

บทที่ 5

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

บทที่ 5

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) ของบริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2569 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ.2569 ครบถ้วน ซึ่งประกอบด้วย

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

- (1) มาตรการทั่วไป
- (2) คุณภาพอากาศ
- (3) คุณภาพน้ำ
- (4) เสียง
- (5) การคมนาคมขนส่ง
- (6) การจัดการกากของเสีย
- (7) การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม
- (8) สภาพสังคม-เศรษฐกิจ
- (9) อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน
- (10) พื้นที่สีเขียว
- (11) ความเสี่ยงและอันตรายร้ายแรง
- (12) สุขภาพ

รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังแสดงใน ตารางที่ 3.1-1 บทที่ 3 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

5.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ครั้งที่ 1/2569 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 ดังแสดงในตารางที่ 5.2-1

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิต Polyethylene Terephthalate (PET) บริษัท ไทย เพ็ท เรซิน จำกัด
ครั้งที่ 1/2569 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ 1.1 จากปล่องระบายอากาศ	- เตาเผา HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) - เตาเผา HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2) - Cyclone ชุดที่ 1 (MC-1512) - Cyclone ชุดที่ 2 (MC-1563)	- TSP - NO _x - Acetaldehyde - TSP - NO _x - TSP - TSP	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วง เดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศใน บรรยากาศทั่วไป	<u>วันที่ 14 พฤษภาคม พ.ศ.2569</u> - TSP = 2.36 mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂ อัตราการระบาย = 0.007 g/s - NO _x = 3.91 mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂ อัตราการระบาย = 0.012 g/s - Acetaldehyde = ND(<0.15) mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂ อัตราการระบาย = <0.0005 g/s <u>วันที่ 19 พฤษภาคม พ.ศ.2569</u> - TSP = 2.50 mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂ อัตราการระบาย = 0.008 g/s - NO _x = 19.17 mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂ อัตราการระบาย = 0.065 g/s <u>วันที่ 15 พฤษภาคม พ.ศ.2569</u> - TSP = 2.01 mg/Nm ³ อัตราการระบาย = 0.004 g/s <u>วันที่ 15 พฤษภาคม พ.ศ.2569</u> - TSP = 2.40 mg/Nm ³ อัตราการระบาย = 0.035 g/s	- ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่า อยู่ในค่าที่กำหนดและค่ามาตรฐาน ส่วน Acetaldehyde ยังไม่มี การกำหนดค่ามาตรฐานควบคุม

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.1 จากปล่องระบายอากาศ (ต่อ)	- Cyclone ชุดที่ 3 (MC-1614) - Cyclone ชุดที่ 4 (MC-1624) - Cyclone ชุดที่ 5 (MC-1462) - Cyclone ชุดที่ 6 (MC-1594)	- TSP - TSP - TSP - TSP		ไม่มีการใช้งาน วันที่ 19 พฤษภาคม พ.ศ.2569 - TSP = 2.08 mg/Nm ³ อัตราการระบาย = 0.006 g/s วันที่ 14 พฤษภาคม พ.ศ.2569 - TSP = 2.17 mg/Nm ³ อัตราการระบาย = 0.003 g/s วันที่ 14 พฤษภาคม พ.ศ.2569 - TSP = 2.35 mg/Nm ³ อัตราการระบาย = 0.017 g/s	
	- เตาเผา HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) - เตาเผา HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2)	- ตรวจวัดประสิทธิภาพการทำงานของ CEMS	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ดำเนินการตรวจสอบความถูกต้องของ CEMS ที่บริเวณเตาเผา HTM Heater ชุดที่ 1 (F-1901) และเตาเผา HTM Heater ชุดที่ 2 (F-1901-2) ในวันที่ 14 และ 19 พฤษภาคม พ.ศ.2569 ตามลำดับ	- ผลการตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ดังภาคผนวก ค.3 ผลการตรวจสอบความถูกต้องของ CEMS

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.2 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- วัดหนองแพทักขิณาราม - วัดมาบชลด - อาคารสำนักงาน นิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)	- TSP - NO _x	- ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (ช่วงเดือนกุมภาพันธ์ ถึงพฤษภาคม และ เดือนสิงหาคม ถึง พฤศจิกายน)	<u>วัดหนองแพทักขิณาราม</u> <u>วันที่ 14-21 พฤษภาคม พ.ศ.2569</u> - TSP = 0.007-0.015 mg/m ³ - NO ₂ = 1.0-12.6 ppb <u>วัดมาบชลด</u> <u>วันที่ 14-21 พฤษภาคม พ.ศ.2569</u> - TSP = 0.009-0.019 mg/m ³ - NO ₂ = 1.2-16.8 ppb <u>สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก</u> <u>(มาบตาพุด)</u> <u>(วันที่ 14-21 พฤษภาคม พ.ศ.2569)</u> - TSP = 0.006-0.013 mg/m ³ - NO ₂ = 1.5-15.6 ppb	- ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- พื้นที่โรงงาน	- WD/WS	- ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (ช่วงเดือนกุมภาพันธ์ ถึงพฤษภาคม และ เดือนสิงหาคม ถึง พฤศจิกายน)	<u>พื้นที่โรงงาน</u> <u>วันที่ 14-21 พฤษภาคม พ.ศ.2569</u> - WD = ทิศตะวันออกเฉียงใต้ค่อนข้างไปทางทิศใต้ - WS = 0.0-1.7 เมตรต่อวินาที	-

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
2. คุณภาพน้ำ 2.1 คุณภาพน้ำทิ้ง	- บ่อพักน้ำทิ้ง (Check Basin)	- อัตราการไหล - Temperature - pH - BOD ₅ - COD - SS - TDS - Fat, Oil & Grease	- เดือนละ 1 ครั้ง	- Flow rate = 3.8-4.5 ลบ.ม./ชม. - Temp. = 30.1-33.3 องศาเซลเซียส - pH = 5.03-6.84 - BOD ₅ = 1,135-5,080 มก./ล. - COD = 5,759-7,793 มก./ล. - SS = <2.5-6.5 มก./ล. - TDS = 236-384 มก./ล. - Oil & Grease = ND (<2.0) มก./ล.	- ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในค่าที่กำหนด
2.2 ตรวจสอบ ประสิทธิภาพการ ทำงานของระบบ COD Online Analyzer	- บริเวณบ่อพักน้ำเสีย ของโครงการ	- COD Online	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ ได้ทำการตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของระบบ COD Online Analyzer บริเวณบ่อพักน้ำเสียของโครงการ ประจำปี พ.ศ.2569 เรียบร้อยแล้วเมื่อวันที่ 14 พฤษภาคม พ.ศ.2569 พบว่า ผลการตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของเครื่องวัดค่าซีโอดี ตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์การให้ความเห็นชอบให้โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษ และเครื่องมือหรืออุปกรณ์เพิ่มเติม พ.ศ.2550	- ผลการตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
3. ระดับเสียง	- ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ - ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้	- Leq 24 hr - Ldn - L₉₀	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (ช่วงเดือนกุมภาพันธ์ ถึง พฤษภาคม และ เดือนสิงหาคม ถึง พฤศจิกายน)	<u>ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ (1-8 เมษายน พ.ศ.2569)</u> - Leq 24 hr = 57.8-59.8 เดซิเบล(เอ) - Ldn = 63.5-64.8 เดซิเบล(เอ) - L₉₀ = 55.2-56.7 เดซิเบล(เอ) <u>ริมรั้วโครงการด้านทิศใต้ (1-8 เมษายน พ.ศ.2569)</u> - Leq 24 hr = 62.6-64.3 เดซิเบล(เอ) - Ldn = 68.3-69.3 เดซิเบล(เอ) - L₉₀ = 60.8-62.2 เดซิเบล(เอ)	- ผลการตรวจวัด Leq 24 hr มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด Ldn และ L₉₀ ยังไม่มีการกำหนดค่ามาตรฐาน
4. การคมนาคมขนส่ง	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- บันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก และจดบันทึกอุบัติเหตุจากการจราจรที่เกิดขึ้นกับรถบริษัท เพื่อใช้เป็นแนวทางในการหามาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบในอนาคต	- ตลอดระยะเวลา	- บริษัทฯ จัดให้มีการบันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออกพื้นที่โครงการ และทำการจดบันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการจราจรที่เกิดขึ้นกับรถของบริษัทฯ โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 มีปริมาณรถเข้ารับ-ส่งสินค้าภายในโครงการ 4,064 คัน และมีอุบัติเหตุจากการจราจรเกิดขึ้น จำนวน 2 กรณี	- ภาคผนวก ข.35 เอกสารบันทึกสถิติอุบัติเหตุ - ภาคผนวก ค.1 เอกสารบันทึกปริมาณรถเข้า-ออก

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
5. กากของเสียอันตราย	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- บันทึกข้อมูล กากของเสียอันตราย เช่น ปริมาณ และ วิธีการกำจัด	- ทุก 6 เดือน	- บริษัทฯ จัดให้มีการบันทึกชนิด ปริมาณ และการกำจัด กากของเสียอันตราย ซึ่งได้ทำการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูล หรือไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน กับกรมโรงงาน อุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 มีกากของเสียที่เกิดจากกิจกรรม ของโรงงาน ได้แก่ PET Oligomer, Insulation, Waste oil, Organic waste, Contaminated fabric +Filter bag, พลาสติก PET, ไม้, เหล็ก, กระดาษ เศษพลาสติก และพาเลทพลาสติกชำรุด ซึ่งได้จัดส่งให้หน่วยงาน ที่ได้รับอนุญาตจากราชการนำไปกำจัดต่อไป	- ภาคผนวก ข.22 เอกสารการ ขออนุญาตเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
6. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย 6.1 คุณภาพอากาศภายใน สถานประกอบการ	- Process Column - Process Water Stripper - HTM Heater	- Acetaldehyde	- ทุก 6 เดือน (ช่วง เดือนมีนาคม ถึง พฤษภาคม และเดือน ตุลาคม ถึงธันวาคม)	<u>วันที่ 9 เมษายน พ.ศ.2569</u> - Process Column = ND (<0.03 ppm) - Process Water Stripper = ND (<0.03 ppm) - HTM Heater = ND (<0.03 ppm)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ ที่มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 6.2 ระดับเสียงภายในสถานประกอบการ	- P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps - P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps - C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit - C-1532 Radial Fan - C-1522 Radial Fan - C-1562 Radial Fan	- Leq 8 hr	- ทุก 3 เดือน	<u>ตรวจวัดในวันที่ 6 มีนาคม และ 5 มิถุนายน พ.ศ.2569</u> - P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps พบค่าเท่ากับ 78.6 และ 79.7 เดซิเบล(เอ) - P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps พบค่าเท่ากับ 83.4 และ 81.5 เดซิเบล(เอ) - C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit พบค่าเท่ากับ 82.7 และ 83.7 เดซิเบล(เอ) - C-1532 Radial Fan พบค่าเท่ากับ 79.7 และ 77.7 เดซิเบล(เอ) - C-1522 Radial Fan พบค่าเท่ากับ 79.2 และ 76.9 เดซิเบล(เอ) - C-1562 Radial Fan พบค่าเท่ากับ 84.1 และ 80.0 เดซิเบล(เอ)	- ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งนี้โครงการได้กำหนดระยะเวลาในการเข้าไปปฏิบัติงานของพนักงานในพื้นที่ดังกล่าว ไม่ให้เกินตามที่กฎหมายกำหนด รวมถึงโครงการมีแนวทางในการป้องกันปัญหาดังกล่าว และกำหนดให้สวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 6.2 ระดับเสียงภายในสถานประกอบการ (ต่อ)	- P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps - P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps - C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit - C-1532 Radial Fan - C-1522 Radial Fan - C-1562 Radial Fan	- Frequency	- ทุก 3 เดือน	<u>ตรวจวัดในวันที่ 6 มีนาคม และ 5 มิถุนายน พ.ศ.2569</u> - P-1911 A&B&C Hot Oil Pumps - ระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 78.7 และ 79.1 เดซิเบล(เอ) - ระดับเสียงตามความถี่ อยู่ในช่วง 34.7-73.0 และ 35.5-73.0 เดซิเบล(เอ) - ระดับเสียงสูงสุดที่ความถี่ 2,000 เฮิร์ต ทั้งสองครั้ง - P-1951 A&B&C Cooling Water Pumps - ระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 83.3 และ 80.9 เดซิเบล(เอ) - ระดับเสียงตามความถี่ อยู่ในช่วง 30.4-76.9 และ 32.4-76.9 เดซิเบล(เอ) - ระดับเสียงสูงสุดที่ความถี่ 1,000 เฮิร์ต ทั้งสองครั้ง - C-1552 Positive Displacement Blower Package Unit - ระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 83.0 และ 83.6 เดซิเบล(เอ) - ระดับเสียงตามความถี่ อยู่ในช่วง 36.9-78.5 และ 37.8-80.0 เดซิเบล(เอ) - ระดับเสียงสูงสุดที่ความถี่ 500 เฮิร์ต ทั้งสองครั้ง	- ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 6.2 ระดับเสียงภายในสถานประกอบการ (ต่อ)				- C-1532 Radial Fan • ระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 79.6 และ 79.0 เดซิเบล(เอ) • ระดับเสียงตามความถี่ อยู่ในช่วง 42.3-86.0 และ 44.9-78.8 เดซิเบล(เอ) • ระดับเสียงสูงสุดที่ความถี่ 1,000 เฮิรต และ 2,000 เฮิรต ตามลำดับ - C-1522 Radial Fan • ระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 79.3 และ 77.1 เดซิเบล(เอ) • ระดับเสียงตามความถี่ อยู่ในช่วง 42.9-73.3 และ 43.0-73.2 เดซิเบล(เอ) • ระดับเสียงสูงสุดที่ความถี่ 1,000 เฮิรต ทั้งสองครั้ง - C-1562 Radial Fan • ระดับเสียง พบค่าเท่ากับ 83.2 และ 80.5 เดซิเบล(เอ) • ระดับเสียงตามความถี่ อยู่ในช่วง 42.9-80.1 และ 43.2-79.0 เดซิเบล(เอ) • ระดับเสียงสูงสุดที่ความถี่ 1,000 เฮิรต ทั้งสองครั้ง	

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 6.3 สารเคมีภายในสถานประกอบการ	- Filter Cleaning Facility	- Isopropanol	- ทุก 3 เดือน	- ตรวจวัดวันที่ 6 มีนาคม และ 5 มิถุนายน พ.ศ.2569 พบค่าเท่ากับ ND(<0.02) ส่วนในล้านส่วน ทั้งสองครั้ง	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด
6.4 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน	- พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน - พนักงานของบริษัททุกคน - พนักงานที่เปลี่ยนตำแหน่งงาน (กรณีเปลี่ยนตำแหน่งงานหลังจากการตรวจสอบสุขภาพประจำปีเกิน 6 เดือน)	- ตรวจสอบสุขภาพทั่วไปของพนักงาน • สัมภาษณ์ประวัติส่วนตัว • ตรวจร่างกายทั่วไป • ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด • ตรวจปัสสาวะทั่วไป • เอ็กซเรย์ปอด • ระดับไขมันในเลือด • ระดับน้ำตาลในเลือด • การทำงานของตับ • การทำงานของไต • ตรวจสายตา ตรวจการมองเห็น ตาบอดสี • ตรวจการหายใจ • ตรวจในเลือด	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานปีละ 1 ครั้ง โดยล่าสุดดำเนินการตรวจสอบสุขภาพประจำปีในเดือนพฤศจิกายน ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 โดยโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง ผลการตรวจส่วนใหญ่มีสุขภาพอยู่ในเกณฑ์ปกติ สำหรับพนักงานที่มีผลผิดปกติจะทำการส่งตรวจซ้ำ และวิเคราะห์ผลที่ผิดปกติ โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ สำหรับในปี พ.ศ.2569 มีแผนดำเนินการตรวจสอบสุขภาพในระหว่างเดือนพฤศจิกายน พ.ศ.2569	- ภาคผนวก ข.6 การตรวจสอบสุขภาพประจำปี และการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพ

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 6.4 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน (ต่อ)	- พนักงานที่มีโอกาสได้รับการสัมผัสเสียงดังเกิน 85 dBA - พนักงานที่มีโอกาสได้รับการสัมผัสกับสาร Isopropanol	- ตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง • ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน • ตรวจวัดปริมาณ Acetone ในปัสสาวะ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงปีละ 1 ครั้ง ซึ่งดำเนินการพร้อมการตรวจสอบสุขภาพประจำปี โดยล่าสุดดำเนินการตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง ในเดือนพฤศจิกายน ถึงธันวาคม พ.ศ.2568 โดยโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง ผลการตรวจส่วนใหญ่มีสุขภาพอยู่ในเกณฑ์ปกติ สำหรับพนักงานที่มีผลผิดปกติจะทำการส่งตรวจซ้ำ และวิเคราะห์ผลที่ผิดปกติ โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ สำหรับในปี พ.ศ.2569 มีแผนดำเนินการตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง ในระหว่างเดือนพฤศจิกายน พ.ศ.2569	- ภาคผนวก ข.6 การตรวจสอบสุขภาพประจำปี และการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพ
6.5 รายงานอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการเมื่อเกิดอุบัติเหตุในการทำงาน และเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน	- สาเหตุ - จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ - สภาพการเสียหาย/สูญเสีย - การแก้ปัญหา/ข้อเสนอแนะ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ จัดให้มีการบันทึกสาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ สภาพการเสียหาย และการแก้ปัญหา/ข้อเสนอแนะ กรณีเกิดอุบัติเหตุและเหตุฉุกเฉิน โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 พบว่า มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นจำนวน 4 เหตุการณ์	- ภาคผนวก ข.35 เอกสารบันทึกสถิติอุบัติเหตุ

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 6.6 ติดตามและประเมินประสิทธิภาพของมาตรการด้านความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ติดตามและประเมินประสิทธิภาพของมาตรการด้านความปลอดภัย และการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย รวมทั้งการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ กำหนดให้พนักงานปฏิบัติตามมาตรการด้านความปลอดภัย รวมทั้งจัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย และการซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำ รวมทั้งจัดให้มีการฝึกอบรมในหัวข้อต่างๆ เช่น ทบทวนการดับเพลิง การอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน การอบรม Safety Orientation เป็นต้น และจัดให้มีการซ้อมดับเพลิงและซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดไฟไหม้ (ระดับที่ 2) ล่าสุดในปี พ.ศ.2568 ดำเนินการในวันที่ 23 กันยายน พ.ศ.2568 สำหรับในปี พ.ศ.2569 มีแผนดำเนินการ ในระหว่างเดือนกันยายน พ.ศ.2569	- ภาคผนวก ข.41 แผนและผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี พ.ศ.2569
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ 7.1 บันทึกปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชน โดยรอบ และแนวทางการแก้ไข	- ชุมชนโดยรอบโรงงาน	- บันทึกปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนโดยรอบ และแนวทางแก้ไข	- เมื่อมีข้อร้องเรียนเกิดขึ้น	- บริษัทฯ จัดให้มีการบันทึกปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนโดยรอบ และแนวทางแก้ไข โดยระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2569 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชน	-

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) 7.2 ติดตามผลการปฏิบัติตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์	- ชุมชนโดยรอบโรงงาน	- ติดตามผลการปฏิบัติตามแผนงานมวลชนสัมพันธ์	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ จัดให้มีการเข้าร่วมกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์กับชุมชนบริเวณโดยรอบโรงงาน เช่น ร่วมสนับสนุนกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติปี 2569 ให้กับชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ สนับสนุนประเพณีทำบุญข้าวหลาม ณ ชุมชนมาบชลด-ชากกลาง เปิดบ้านให้ชุมชนรอบรั้วโรงงานมาจำหน่ายสินค้า ร่วมกิจกรรมเปิดบ้านวิชาการ ณ โรงเรียนระยองวิทยาคมฯ ร่วมกิจกรรมทำความสะอาดชายหาด ณ ชายหาดหนองแปบ ชายหาดพูน ชายหาดตากวน-อ่าวประดู่ ชายหาด BTF Jetty และบริจาคผ้าอ้อมผู้ใหญ่และเก้าอี้ให้กับโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติฯ ระยอง เป็นต้น	- ภาคผนวก ข.28 เอกสารการดำเนินงานช่วยเหลือสังคมและมีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ กับชุมชน
7.3 ติดตามผลการจ้างแรงงานท้องถิ่นในช่วงดำเนินการโรงงาน	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ติดตามผลการจ้างแรงงานท้องถิ่นในช่วงดำเนินการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการจัดให้มีการจ้างแรงงานท้องถิ่น โดยปัจจุบันมีพนักงานที่เป็นคนท้องถิ่น 45 คน จากพนักงานทั้งหมด 85 คน หรือคิดเป็น ร้อยละ 58.0	- ภาคผนวก ข.29 เอกสารสรุปจำนวนพนักงานท้องถิ่น

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
7. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) 7.4 สํารวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม	- ชุมชนโดยรอบบริเวณโรงงานในรัศมี 5 กิโลเมตร	- สํารวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของครัวเรือนประชาชนในชุมชนโดยรอบและชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมของครัวเรือน ประชาชนในชุมชนโดยรอบ และชุมชนที่เก็บตัวอย่างดัชนีทางสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ในชุมชนในรัศมี 5 กิโลเมตร เป็นประจำทุกปี โดยล่าสุดดำเนินการในระหว่างเดือนมิถุนายน ถึงกันยายน พ.ศ.2568 สำหรับในปี พ.ศ.2569 มีแผนดำเนินการสำรวจในระหว่างเดือนมิถุนายน ถึงกรกฎาคม พ.ศ.2569	-